

**ecostore Premium HP**  
**Freezer 670 litri, 1 porta, AISI**  
**304, -22-15°C, digitale (Gas refrigerante**  
**R290) - Classe C**

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



727634 (ESP71FFCA)

Freezer digitale 670 litri, 1  
porta, AISI 304, -22-15°C  
(Gas refrigerante R290),  
classe C

## Descrizione

### Articolo N°

Freezer con porta cieca, costruzione in acciaio inox AISI 304 con fondo in materiale anti-corrosione. Ampio schermo digitale con: visualizzazione e impostazione della temperatura, attivazione manuale del ciclo di sbrinamento.

Controllo HACCP: allarmi acustici e visivi si attivano se la temperatura supera il livello critico; sistema Frost Watch Control: ciclo di sbrinamento controllato da 3 sonde e attivato solo in presenza di ghiaccio sull'evaporatore con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Optiflow: il flusso dell'aria sia verticale che orizzontale ed i convogliatori aria rimovibili garantiscono una distribuzione più uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico.

Spessore di isolamento pareti di 90 mm., con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza dotata di serratura, profilo riscaldato e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta.

Evaporatore nascosto per garantire maggiore capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante incorporata; luce interna a LED. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290 (propano).

In dotazione: 4 griglie GN 2/1 in rilsan e 4 coppie di guide acciaio inox. In classe C (conforme al regolamento EU 2015/1094). Predisposto per adattarsi alla porta RS485 per facilitare la connessione ad un computer remoto o ad un sistema HACCP integrato.

## Caratteristiche e benefici

- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Il flusso interno dell'aria forzata attraverso dei convogliatori rimovibili consente di avere una distribuzione uniforme delle temperature e un raffreddamento veloce in qualsiasi condizione
- Display digitale di grandi dimensioni con:
  - Visualizzazione e impostazione temperatura cella;
  - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento
  - Ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Griglie rivestite in RILSAN per una migliore protezione.
- Spessore d'isolamento di 75 mm in ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti e di una protezione ambientale al 100%. Ecologico (conduttività termica 0,020 W/m\*K).
- Connettività: accesso in tempo reale da remoto alle attrezzature collegate e monitoraggio dei dati (richiede accessori opzionali).
- Struttura interna con 44 posizioni disponibili per ospitare le griglie, garantendo una maggiore capacità netta e un maggiore spazio di stoccaggio.
- Possibilità di selezionare 3 diversi livelli di umidità in base al tipo di cibo presente.

## Costruzione

- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Porta con serratura
- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide, le griglie e i deflettori per la circolazione dell'aria facilmente rimovibili consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici.
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.

## Sostenibilità



- Isolamento privo di CFC e HCFC. Iniezione del materiale di isolamento con ciclopentano.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.
- Controllo del ciclo di sbrinamento: lo sbrinamento si attiva in maniera automatica solo nel caso della presenza reale di ghiaccio

Approvazione: \_\_\_\_\_

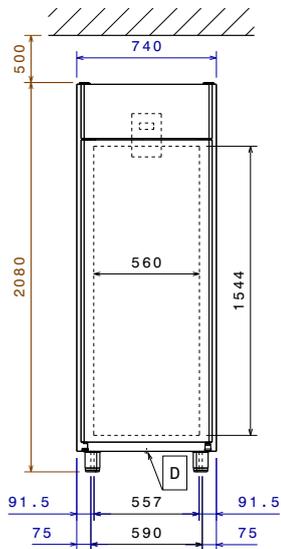
nell'evaporatore e adatta la durata del ciclo di sbinamento per garantire perfetta rimozione del ghiaccio ottimizzando l'efficienza energetica.

- Gas refrigerante R290 per ridurre l'effetto serra e proteggere lo strato di ozono.
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- L'etichetta è conforme al regolamento delegato (UE) 2015/1094 della Commissione, del 5 maggio 2015.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).

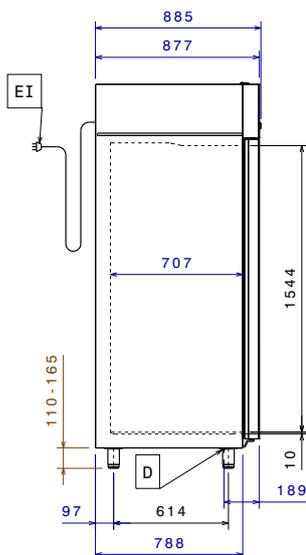
### Accessori inclusi

- 4 x Griglia in rilsan grigia PNC 881020  
con 2 guide GN 2/1

Fronte

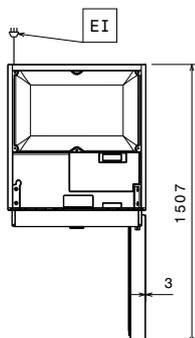


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



### Elettrico

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz  
Potenza installata max: 0.44 kW

### Capacità

Numero e tipologia di griglie (incluse): 4 - GN 2/1

### Informazioni chiave

Capacità netta: 503 lt  
Cardini porte:  
Dimensioni esterne, larghezza: 740 mm  
Dimensioni esterne, profondità: 885 mm  
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 1507 mm  
Dimensioni esterne, altezza: 2080 mm  
Numero e tipologia di porte: 1 Pieno  
Materiale esterno: AISI 304  
Materiale interno: AISI 304  
Materiale pannelli interni: AISI 304  
N° di posizioni: 44; 30 mm  
Capacità lorda: 670 lt  
Modello EU Regulation (2015/1094): armadi freezer

### Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Digitale  
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -30 °C  
Temperatura minima di funzionamento: -15 °C  
Temperatura massima di funzionamento: -22 °C  
Tipo di funzionamento: Ventilato

### Certificati ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

### Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R290  
Indice GPW: 3  
Peso refrigerante: 100 g  
Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): C  
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 1630kWh/anno - 4kWh/24h  
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)  
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 41.3

## Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

**Importante:** a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell'UE.

